

hebro[®] baseline

Übersicht Phosphatiermittel

hebrochemie



Impulse für Mensch und Umwelt

	hebro [®] bond A 5146	hebro [®] bond A 4438	hebro [®] bond A 4169	hebro [®] bond A 4637
Material				
Stahl	•	•	•	•
Aluminium	o	o	o	•
Zink	o	o	o	o
Verfahren				
Spritzen	•	•	•	•
HD	•	•	•	•
Korrosionsschutz				
Mittel	•		•	
Hoch		•		•
Parameter				
Konz.	0,5 – 2,5 %	1-4 %	1-3 %	1-3 %
pH	4,8-5,2	4-6	4-6	4-6
Temperatur	30° - 60°C	50 - 70°C	40 - 70°C	50 - 70°C
Zeit	1-3 min	1-3 min	1-3 min	1-3 min
auf Stahl	0,2 - 0,4 g/m ²	0,6 - 1,0 g/m ²	0,2 - 0,5 g/m ²	0,6 - 1,0 g/m ²
SPN*	ca. 240 h	ca. 500 h	ca. 240 h	ca. 500 h

- : geeignet (Reinigung und Phosphatierung)
- o : bedingt geeignet (nur Reinigung)



DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001
und OHSAS 18001
Zertifikat Nr. DE 12/81839325



NLF/ ILO-OSH 2001
Reg. Nr. RCI/ 07-009-16-07

hebro chemie-
Zweigniederlassung der
Rockwood Specialties Group GmbH
Rostocker Straße 40
41199 Mönchengladbach

T. +49.(0)2166.6009-0
F. +49.(0)2166.6009-99
info@hebro-chemie.de
www.hebro-chemie.de

hebro[®] baseline

Übersicht Phosphatiermittel



Impulse für Mensch und Umwelt

* : auf Pulverlack



DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001
und OHSAS 18001
Zertifikat Nr. DE 12/81839325



NLF/ ILO-OSH 2001
Reg. Nr. RC1/ 07-009-16-07

hebro chemie-
Zweigniederlassung der
Rockwood Specialties Group GmbH
Rostocker Straße 40
41199 Mönchengladbach

T. +49.(0)2166.6009-0
F. +49.(0)2166.6009-99
info@hebro-chemie.de
www.hebro-chemie.de