

Schneidöle - Übersicht

Hochleistungs-Schneidöle für die Metallbearbeitung

Schwere spanabhebende Metallbearbeitung ist ohne Schneidöle nicht denkbar.

Kühlung, Schmierung, der Abtransport der Späne sind die unerlässlichen Voraussetzungen, um einen reibungslosen Arbeitsablauf zu gewährleisten.

Moderne Schneidöle erhöhen die Werkzeugstandzeiten und verlängern die Wechselintervalle.

Nutzen auch Sie diese Vorteile!

hebro-Schneidöle bringen Ihnen erkennbare Vorteile und Nutzen

Wirtschaftlich	Durch die Verwendung hochwirksamer Zusätze verlängert sich die Standzeit der Werkzeuge. Senkung der Stillstandzeiten und Lohnkosten bei hoher Oberflächengüte sind das Resultat.
Kostengünstig	Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Werkzeug- und Lohnkosten.
Arbeitsschutz	die Schneidöle sind angenehm im Geruch und haben sich als gut hautverträglich erwiesen. Ölnebelbildungen sind stark vermindert.
Umweltschutz	Die Produkte sind frei von Nitrit, Chlorverbindungen und Lösungsmitteln.
Werterhaltend	Spezielle Additive ergeben einen ausgezeichneten Korrosionsschutz für Metallbearbeitungsmaschinen, Werkzeuge und Werkstücke.
Universell	Geeignet für Zerspanungsvorgänge an den Werkstoffen: Stahl, Stahllegierungen, Guss, Gusslegierungen, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Edelstahl und Titanlegierungen.

Anwendung: Der Auftrag kann bei allen Produkten als Verlustschmierung erfolgen, als Verfahren kommen hierbei Walzenbefettung (Filzrollen), Aufpinseln oder auch Sprühen (je nach Produktviskosität) in Frage.

Bei den Produkten, die bei der Umlaufschmierung eingesetzt werden, wird der Tank komplett mit den Produkten gefüllt und das System wie gewohnt in Betrieb genommen.

Bitte beachten Sie die jeweiligen technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter.

----->

Schneidöle - Übersicht

Prozess	hebro [®] cut S 195	hebro [®] cut S	hebro [®] cut 86-106/1	hebro [®] cut 2000	hebro [®] cut 5000	hebro [®] cut 86-106
Gewindeschneiden	++	++	+	++	+	++
Fräsen	-	+	-	-	-	-
Tiefziehen	+	-	++	+	++	+
Stanzen	+	+	++	++	o	+
Rollen	+	+	+	++	+	+
Ziehen	+	-	++	++	+	+
Drücken	+	o	o	o	-	+
Biegen	+	o	+	+	+	+
Schleifen	-	-	-	-	-	-
Mineralölhaltig	ja	nein	ja	ja	ja	ja
Chlorfrei	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Viskosität [mm ² /s] bei 40 °C	195	-	120	125	420	44
Farbe	braun	gelb	braun	braun	braun	braun
Kupferkorrosion	4	1	4	4	1	2
Eignung für Umlaufsystem	nein	nein	nein	nein	nein	ja
Eignung für Tropfschmierung	ja	nein	ja	ja	ja	ja
Gebinde	Aerosol	-	x	-	x	-
	Lose	x	-	x	x	x

■ : Hauptanwendung

++ : sehr gut geeignet + : gut geeignet o : bedingt geeignet - : nicht geeignet